

ALLAMA IQBAL OPEN UNIVERSITY

Level	B. Ed (1.5 Year)	Semester	Spring, 2022
Paper	8615	Maximum Marks	100
Time Allowed	03 Hours	Pass Marks	50

NOTE: ATTEMPT ANY FIVE QUESTIONS.

Q.NO	QUESTIONS	MARKS
Q.NO1	Define the concept of management? Explain Fayol's principles of management. انتظام کے تصور کی وضاحت کریں؟ فالول کے نظم و نسق کے اصولوں کی وضاحت کریں۔	20
Q.NO2	Describe in detail the importance of SWOT analysis in decision making. SWOT فیصلہ سازی میں تجزیہ کی اہمیت کو تفصیل سے بیان کریں۔	20
Q.NO3	Describe the elements and functions off Planning Programming Budgeting System (PPBS). (پلاننگ پروگرامنگ بجٹنگ سسٹم (PPBS) کے عناصر اور افعال کی وضاحت کریں۔	20
Q.NO4	What do you mean by 'Resistance management' and 'corrective actions' that can be suggested during the change process? مزاحمتی انتظام اور 'اصلاحی اقدامات' سے آپ کا کیا مطلب ہے جو تبدیلی کے عمل کے دوران تجویز کیے جا سکتے ہیں؟	20
Q.NO5	Describe different ways of monitoring and evaluation for identification of organizational progress. تنظیمی پیشرفت کی شناخت کے لیے نگرانی اور تشخیص کے مختلف طریقے بیان کریں۔	20
Q.NO6	What are the different elements of organizational behavior? Write down the characteristics of organizational development? تنظیمی رویے کے مختلف عناصر کیا ہیں؟ تنظیمی ترقی کی خصوصیات لکھیں؟	20
Q.NO7	Define 'Quality management '. Explain its applications in an educational organization. کوالٹی مینجمنٹ کی تعریف کریں۔ تعلیمی ادارے میں اس کی درخواستوں کی وضاحت کریں۔	20
Q.NO8	What is system approach? Describe in detail the step to achieve system approach in educational institutions. سسٹم اپروچ کیا ہے؟ تعلیمی اداروں میں سسٹم اپروچ کو حاصل کرنے کے قدم کو تفصیل سے بیان کریں۔	20